



## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

### ACEROS: Bajos Carbonos

#### AISI / SAE 1005-1006-1008-1010-1012-1015-1016-1018-1020

De acuerdo a su contenido de carbono presenta diferentes aplicaciones, desde un exigente cabeceado en frío hasta la fabricación de piezas de buena tenacidad y baja resistencia mecánica.

% COMPOSICIÓN QUÍMICA (ASTM A29)						PROPIEDADES MECÁNICAS		ESTADOS DE ENTREGA
						Resistencia Tracción Mínimo.	Límite Elástico Mínimo.	
SAE	C	Mn	Si	P máx.	S máx.	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	
1005	0,06 Max	0.35 Max	0.10 Max	0,04	0,05	32	20	Laminado en Caliente / Trefilado / Calibrado
1006	0,08 Max	0.25 / 0.40	0.10 Max	0,04	0,05	32	20	
1008	0.10 Max	0.30 / 0.50	0.10 Max	0,04	0,05	32	20	
1010	0.08 / 0.13	0.30 / 0.60	0.10 Max	0,04	0,05	35	25	
1012	0.10 / 0.15	0.30 / 0.60	0.10 Max	0,04	0,05	38	25	
1015	0.13 / 0.18	0.30 / 0.60	0.10 Max	0,04	0,05	38	25	
1016	0.13 / 0.18	0.60 / 0.90	0.35 Max	0,04	0,05	40	30	
1018	0.15 / 0.20	0.60 / 0.90	0.35 Max	0,04	0,05	40	30	Laminado en Caliente / Trefilado / Calibrado / Torneado / Premaquinado
1020	0.18 / 0.23	0.30 / 0.60	0.35 Max	0,04	0,05	40	30	



## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

### ACEROS SAE 1005 - 1006 - 1008

#### CARACTERÍSTICAS

Tienen buena conformación en frío. Se utilizan en piezas de maquinaria o elementos donde su resistencia a la tracción sea de menor importancia o donde se requiere un severo doblado y buena soldabilidad. Estos aceros se les puede rebajar su dureza por medio de RECOCIDO.

#### APLICACIONES

**ALAMBRES BRILLANTES (TREFILADOS, RECOCIDOS\*):** Hebillas\*, Tornillos\*, Remaches\*, Cadenas\*, Argollas\*, Canastillas, Estanterías, ganchos, loceros, núcleos (soldadura), parrillas, repisas de baño, repisas organizadoras, etc.

**TORNILLERIA GRADO 1 Y 2,** Espárragos, pernos, pernos en U o grapas, tuercas, remaches, accesorios para motos, carros para autoservicios, elementos decorativos, exhibidores, bulones, pasadores, bujes, accesorios de lujo para el sector automotriz, etc.

### ACEROS SAE 1010 - 1012 - 1015 - 1016 - 1018 - 1020

#### CARACTERÍSTICAS

El mayor contenido de carbono da como resultado un ligero incremento en la resistencia mecánica; pueden obtener mayores profundidades de capa cementada por medio del tratamiento Termoquímico de Cementación. Se utilizan en piezas donde la tenacidad es importante y no se tengan altos requerimientos mecánicos.

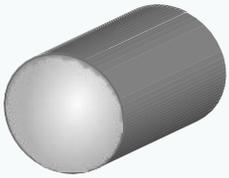
#### APLICACIONES

Tornillería grado 1 y 2, espárragos, pernos, pernos en U o grapas, tuercas, remaches, accesorios para motos, accesorios para el sector automotriz, carros para autoservicios, elementos decorativos, exhibidores, bujes, bridas, bulones, chavetas, elementos roscados, etc., pasadores, clavos para ferrocarril, arcos para candado, etc.

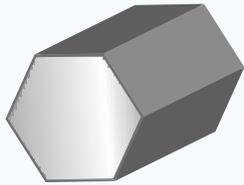


## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

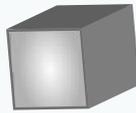
### PERFILES



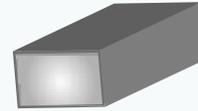
↳ REDONDOS



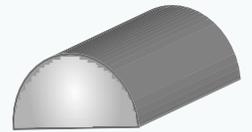
↳ HEXÁGONOS



↳ CUADRADOS



↳ PLATINAS



↳ ESPECIALES

### PRESENTACIÓN

#### ↳ BARRAS



#### ↳ ROLLOS





## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

### ESTADOS DE ENTREGA

↳ LAMINADO EN CALIENTE



↳ TREFILADO



↳ CALIBRADO



↳ TORNEADO



↳ PREMAQUINADO

